



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

Algoma Steel Inc.
105 West Street
Sault Sainte Marie, Ontario P6A 7B4, Canada

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3
as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

hot rolled carbon steel flat and coil products.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. C-721002587-24/PED.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through 2027-09-30.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 371/2009/MUC-002
Munich, 2024-10-31

Notified Body, Nr. 0036



(S. Loibl)



EQ3081022



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

Algoma Steel Inc.
105 West Street
Sault Sainte Marie, Ontario P6A 7B4, Canada

als Werkstoffhersteller für

warmgewalzte Flacherzeugnisse und Bänder aus ferritischen Stählen

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU
sowie EN 764-5, Absatz 4.2

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-721002587-24/PED genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 30.09.2027.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 371/2009/MUC-002
München, 31.10.2024

Notified Body, Nr. 0036



(S. Loibl)





Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 371/2009/MUC-002 von / dated 2024-10-31

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Algoma Steel Inc. 105 West Street Sault Sainte Marie, Ontario P6A 7B4, Canada	Land/ Country: CN	Datum:/ Date: rev. 0 2024-10-31	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 1	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	--------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-721002587-24/PED vom / dated 2024-09-12	
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓	Wert value	Art / Spec.		Nr. / No.
							von / from	bis / to	von / from	bis / to				9a	
01*)	DD11 (1.0332), DD12 (1.0398)	EN	10111	AR	Plate and Coil	1,5	8,0	-	-	-	-			DSPC Mill and 106" Hot Mill	
02*)	S355MC (1.0976)	EN	10149-2	TM	Plate and Coil	1,5	6,5	-	-	-	-			DSPC Mill	
03*)	S355MC (1.0976)	EN	10149-2	TM	Plate and Coil	3,0	6,35	-	-	-	-			106" Hot Mill	
04*)	S420MC (1.0980)	EN	10149-2	TM	Plate and Coil	1,5	5,0	-	-	-	-			DSPC Mill	
05*)	S500MC (1.0984)	EN	10149-2	TM	Plate and Coil	3,0	5,5	-	-	-	-			DSPC Mill	
06*)	Gr 70	ASME	SA-516	N AR	Plate Plate	6,0 -	67,8 38,1	- -	- -	- -	- -				

*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.

For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.
The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelmäßig wärmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10